

AX-5183

AX-ALMg4,5Mn

Klasifikacija

Medžiagos markė: 3.3548

DIN EN ISO 18273	S Al 5183 (Al Mg4,5Mn)
Medžiagos markė	3.3548
AWS A5.10	ER 5183

Naudojimo sritis

Aluminio ir magnio lydinio užpildo viela, skirta aluminio lydinių TIG ir MIG suvirinimui.

Specialūs nurodymai

Suvirinimo siūlės vieta turi būti metalinio blizgesio. Didesni ruošiniai suvirinimo griovelio srityje turi būti iš anksto įkaitinti iki 150 °C temperatūros. Suvirindami amžiaus grūdinamuosius lydinius, įsitikinkite, kad suvirinimo siūlės vieta nėra tose vietose, kurios patiria didelį mechaninę apkrovą.

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
Base	4,9	0,8	0,15	0,15

Cheminė sudėtis %

Nerūdyjančio plieno medžiagos

EN AW-5083 (AlMg4.5Mn0.7), EN AW-5019 (AlMg5), EN AW-6005° (AlSiMg(A)),
EN AW-6061 (AlMg1SiCu), EN AW-6082 (AlSi1MgMn), EN AW-7020 (AlZn4,5Mg1),
EN AC 51300 (G-ALMg5), EN AC 51400 (G-ALMg5Si)

Mechaninės suvirinamojo metalo savybės

Apsauginės dujos Terminis apdorojimas Bandymo temperatūra	TIG/MIG Apsauginių dujų 20°C aplinkoje	Suvirinimo metalų mechaninės savybės DIN 1732-3
0,2%-Takumo riba(Rp 0,2)	[N/mm ²]	130
Tempimo stiprumo riba R _m	[N/mm ²]	280
Pailgėjimas (Lo= 5d0)%	[%]	18
Elektros laidumas	[S*m/mm ²]	16-19
Šilumos laidumas	[W/(m*K)]	110-120
Linijinio šilumos plėtimosi koeficientas	[1/K]	23,7*10 ⁻⁶

Naudotinos apsauginės dujos (EN ISO 14175)

Suvirinimo argonas

Vielos/strypelių matmenys:

Ritės	Ø mm	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	
Strypai	Ø mm X 1000mm	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	5,0